

**(54) CONDUCTIVE GASKET MATERIAL AND ITS MANUFACTURE**

(11) 3-200888 (A) (43) 2.9.1991 (19) JP

(21) Appl. No. 1-338486 (22) 28.12.1989

(71) MITSUBISHI MATERIALS CORP (72) AKIRA NAKABAYASHI(2)

(51) Int. Cl.<sup>3</sup>. C09K3/10, D04H1/42, D06M11/83//D06M101/16

**PURPOSE:** To obtain a conductive gasket material excellent in an electromagnetic wave shielding effect, elasticity, breaking strength, etc., by mixing a specified amount of organic fibers coated with silver and those not coated with silver, forming a nonwoven fabric from the mixture, and infiltrating an elastomer into the fabric.

**CONSTITUTION:** At least 10wt.% organic fibers (e.g. aromatic polyamide fibers) coated with silver are mixed with those not coated with silver to produce a nonwoven fabric. To coat organic fibers with silver, electroless plating, vacuum deposition, etc., are suitably utilized. A suitable coating weight of silver is 5-50wt.%. The nonwoven fabric is impregnated with an elastomer to give a conductive gasket material. As the elastomer for impregnation, a silicon rubber, an ethylene propylene rubber, a fluorosilicone rubber, etc., are suitably used. The gasket material thus obtained has high flexibility and hermetically sealing properties, is inexpensive and is excellent in versatility.

**(54) ELECTROLUMINESCENT ELEMENT**

(11) 3-200889 (A) (43) 2.9.1991 (19) JP

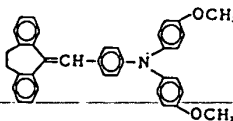
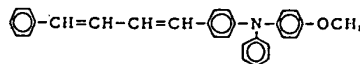
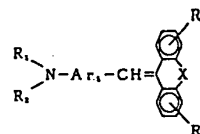
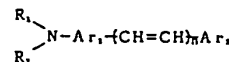
(21) Appl. No. 2-49796 (22) 28.2.1990 (33) JP (31) 89p.168826 (32) 30.6.1989(1)

(71) RICOH CO LTD (72) MASABUMI OTA(4)

(51) Int. Cl.<sup>3</sup>. C09K11/06, H05B33/14

**PURPOSE:** To obtain an electroluminescent element capable of giving luminescence with high luminance over a long period of time even with a low driving voltage by putting an organic compound layer consisting of a specified luminescent material between an anode and a cathode.

**CONSTITUTION:** A luminescent material shown by formula I (wherein  $R_1$  and  $R_2$  are each alkyl, a carbocyclic aromatic ring, a heterocyclic aromatic rings, etc.;  $Ar_1$  and  $Ar_2$  are each a carbocyclic aromatic ring, a heterocyclic aromatic ring, etc.; and  $(n)$  is 1, 2 or 3) or formula II (wherein  $X$  is  $CH_2CH_2$ ,  $CH=CH$ ,  $O$ ,  $S$ , etc.;  $R_1$ ,  $R_2$ ,  $R_3$ , and  $R_4$  are each alkyl, a carbocyclic aromatic ring, a heterocyclic aromatic ring, etc.;  $Ar_1$  is a carbocyclic aromatic ring, a heterocyclic aromatic ring, etc.) (e.g. a compound of formula III or IV) is prepared. An organic compound layer consisting of the luminescent material, if necessary, laminated on an organic compound layer containing other organic compound is put between an anode and a cathode, thus producing an electroluminescent element.

**(54) CHEMILUMINESCENT MATERIAL**

(11) 3-200890 (A) (43) 2.9.1991 (19) JP

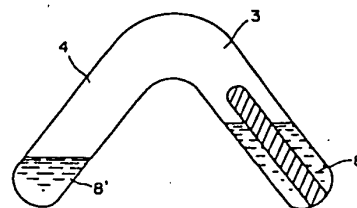
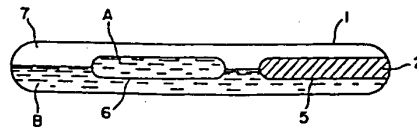
(21) Appl. No. 1-340338 (22) 28.12.1989

(71) NOK CORP (72) AKIHIKO TODA(1)

(51) Int. Cl.<sup>3</sup>. C09K11/07

**PURPOSE:** To provide a chemiluminescent material having a luminous intensity easy to adjust after initiation of emission by enclosing two liquid substances, which show chemiluminescence when mixed together, separately from each other and together with a solid catalyst in a flexible transparent hollow container.

**CONSTITUTION:** Two liquid substances A (e.g. hydrogen peroxide) and B (e.g. an aqueous sodium hydroxide solution of luminol), which show chemiluminescence when mixed together, and a solid catalyst 2 for a catalytic reaction to cause chemiluminescence (e.g. (1,5-diamino-3-oxo)biscopper(II) chloride) are prepared. A porous tube 5 filled with the catalyst 2 is bonded to an inner end of a transparent hollow container 1 made of a flexible material, while the liquid substance B and a sealed container 6 made of a breakable material and filled with the liquid substance A are enclosed in the hollow container 1. To cause luminescence, the container 1 is bent to break the container 6 so that the liquid substances A and B are mixed together and the mixture 8 is brought into contact with the catalyst 2. By manipulating the bent container 1 to control the amount of the mixture 8 brought into contact with the catalyst 2, the luminous intensity can be adjusted.



### ⑪ 特許出願公開

平3-200889✓

④③公開 平成3年(1991)9月2日

Z 7043-4H  
8112-3K

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 9 頁)

②1特 願 平2-49796

優先權主張 ③平 1 (1989) 6 月 30 日③日本(JP)③特願 平 1-168826

③平1(1989)6月30日③日本(JP)③特願 平1-168827

⑫	発明者	太田正文	東京都大田区中馬込1丁目3番6号	株式会社リコー内
⑫	発明者	大沼照行	東京都大田区中馬込1丁目3番6号	株式会社リコー内
⑫	発明者	河村史生	東京都大田区中馬込1丁目3番6号	株式会社リコー内
⑫	発明者	左近洋太	東京都大田区中馬込1丁目3番6号	株式会社リコー内
⑫	発明者	高橋俊彦	東京都大田区中馬込1丁目3番6号	株式会社リコー内
⑪	出願人	株式会社リコー	東京都大田区中馬込1丁目3番6号	
⑭	代理人	弁理士 池浦敏明	外1名	

## 示す。

$n$ は1, 2, 3の整数を表わす.)

$$\begin{array}{c} R_1 \\ \diagdown \\ N-Ar_1-CH= \\ \diagup \\ R_2 \end{array} \begin{array}{c} \text{---} \\ \diagup \\ \text{---} \\ \diagdown \\ \text{---} \end{array} \begin{array}{c} R_3 \\ \diagup \\ \text{---} \\ \diagdown \\ \text{---} \end{array} \begin{array}{c} \text{---} \\ \diagup \\ \text{---} \\ \diagdown \\ \text{---} \end{array} \begin{array}{c} R_4 \\ \diagup \\ \text{---} \\ \diagdown \\ \text{---} \end{array} \quad (II)$$

(II)

一層または複數層の有機化合物層より構成される

(式中、Xは $-\text{CH}_2\text{CH}_2-$ 、 $-\text{CH}=\text{CH}-$ 、 $-\text{O}-$ 、 $-\text{S}-$ 、 $-\text{N}-$   
 $\begin{array}{c} | \\ \text{R} \end{array}$ 、

であり、

であることを特徴とする電界発光素子。

$R_1, R_2, R_3$  及び  $R_4$  は、置換もしくは未置換のアル

キル基、置換もしくは未置換の炭

素環式芳香環、置換もしくは未置

換の複素環式芳香環であり、さら

に、

$R_1$  と  $R_2$  は 共同で、環を形成していてもよい。

Ar<sub>1</sub>は置換もしくは未置換の炭素環式芳香環、

置換もしくは未置換の複素環式芳香環を示す。)

$$\begin{array}{c} R_1 \\ \diagdown \\ N-Ar_1-(CH=CH)_n-Ar_2 \\ \diagup \\ R_2 \end{array} \quad (1)$$

(式中、 $R_1, R_2$ は、置換もしくは未置換のアルキル基、置

換もしくは未置換の炭素環式芳香環、置

換もしくは未置換の複素環式芳香環であ

り、さらに、

$R_1$  と  $R_2$  は共同で、環を形成していてもよい。

Ar<sub>1</sub> 及び Ar<sub>2</sub> は置換もしくは未置換の炭素環式芳香環。

置換もしくは未置換の複素環式芳香環を

### 3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は発光性物質からなる発光層を有し、電界を印加することにより電界印加工エネルギーを直接光エネルギーに変換でき、従来の白熱灯、蛍光灯あるいは発光ダイオード等とは異なり大面積の面状発光体の実現を可能にする電界発光素子に関する。

#### 〔従来の技術〕

電界発光素子はその発光励起機構の違いから、(1)発光層内での電子や正孔の局所的な移動により発光体を励起し、交流電界でのみ発光する真性電界発光素子と、(2)電極からの電子と正孔の注入とその発光層内での再結合により発光体を励起し、直流電界で作動するキャリア注入型電界発光素子の二つに分けられる。(1)の真性電界発光型の発光素子は一般にZnSにMn、Cu等を添加した無機化合物を発光体とするものであるが、駆動に200V以上の高い交流電界を必要とすること、製造コストが高いこと、輝度や耐久性も不十分である等の多くの問題点を有する。

(2)のキャリア注入型電界発光素子は発光層と

材料としてはフタロペリノンが例示されている。

これらの例は有機化合物を、ホール輸送材料、発光材料あるいは電子輸送材料として用いるためには、これらの有機化合物の各種特性を探索し、かかる特性を効果的に組み合わせる電界発光素子とする必要性を意味し、換言すれば広い範囲の有機化合物の研究開発が必要であることを示している。

しかしながら、上記の例を含め有機化合物を発光体とするキャリア注入型電界発光素子はその研究の歴史も浅く、未だその材料研究やデバイス化への研究が充分になされているとは言えない。したがって現状では更なる輝度の向上、フルカラーディスプレイへの応用を考えた場合の、青、緑および赤等の発光色相を精密に選択できるための発光波長の多様化の要請更には耐久性の向上など多くの課題を抱えているのが実情である。

#### 〔発明が解決しようとする課題〕

本発明は上記の実情に鑑みてなされたものであり、その目的は発光波長に多様があり、種々の発光色相を呈すると共に耐久性に優れた電界発光素

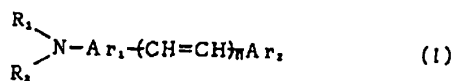
子として薄膜状有機化合物を用いるようになってから高輝度のものが得られるようになった。たとえば、特開昭58-194393、米国特許4,539,507、特開昭63-295695、米国特許4,720,432及び特開昭63-264692には、陽極、有機質ホール注入輸送層、有機質電子注入性発光層および陰極から成る電界発光素子が開示されており、これらに使用される材料としては、例えば、有機質ホール注入輸送層材料としては芳香族三級アミンが、また有機質電子注入性発光材料としてはアルミニウムトリオキシシ等が代表的な例としてあげられている。

また、Jpn.Journal of Applied Physics, vol.27, P713-715には陽極、有機質ホール輸送層、発光層、有機質電子輸送層および陰極から成る電界発光素子が報告されており、これらに使用される材料としては有機質ホール輸送材料としては、N,N'-ジフェニル-N,N'-ビス(3-メチルフェニル)-1,1'-ビフェニル-4,4'-ジアミンが、また、有機質電子輸送材料としては、3,4,9,10-ベンゼンテトラカルボン酸ビスベンズイミダゾールが、また発光

子を提供することにある。

#### 〔課題を解決するための手段〕

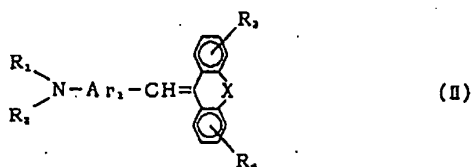
本発明者らは、上記課題を解決するための発光層の構成要素について鋭意検討した結果、陽極および陰極と、これらの間に挟持された一層または複数層の有機化合物層より構成される電界発光素子において、前記有機化合物層のうち少なくとも一層が、下記一般式(I)又は一般式(II)で表わされる有機化合物を構成成分とする層であることを特徴とする電界発光素子が、上記課題に対し有効であることを見出し、本発明を完成するに至った。



(式中、 $R_1, R_2$ は、置換もしくは未置換のアルキル基、置換もしくは未置換の炭素環式芳香環、置換もしくは未置換の複素環式芳香環であり、さらに、 $R_1$ と $R_2$ は共同で、環を形成していてもよい。

Ar<sub>1</sub>及びAr<sub>2</sub>は置換もしくは未置換の炭素環式芳香環、置換もしくは未置換の複素環式芳香環を示す。

nは1, 2, 3の整数を表わす。）



(式中、Xは-CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>-, -CH=CH-, -O-, -S-, -N-  
R<sub>5</sub>であり、

R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub>, R<sub>3</sub>及びR<sub>4</sub>は、置換もしくは未置換のアルキル基、置換もしくは未置換の炭素環式芳香環、置換もしくは未置換の複素環式芳香環であり、さらに、

R<sub>1</sub>とR<sub>2</sub>は共同で、環を形成していてもよい。

Ar<sub>1</sub>は置換もしくは未置換の炭素環式芳香環、置換もしくは未置換の複素環式芳香環を示す。)

R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub>, R<sub>3</sub>及びR<sub>4</sub>として用いられるアルキル基は、好ましくはC<sub>1</sub>-C<sub>20</sub>。とりわけC<sub>1</sub>-C<sub>12</sub>の直鎖または分枝鎖のアルキル基であり、これらのアルキル基はさらにハロゲン原子、水酸基、シアノ基、アルコキシ基、置換又は無置換のフェニル基を含有してもよい。また一般式(I)又は一般式(II)におけるR<sub>1</sub>, R<sub>2</sub>, R<sub>3</sub>, R<sub>4</sub>, Ar<sub>1</sub>, Ar<sub>2</sub>の置換基としては以下のものを挙げることができる。

(1) ハロゲン原子、トリフルオロメチル基、シアノ基、ニトロ基

(2) アルキル基; 好ましくはC<sub>1</sub>-C<sub>20</sub>。とりわけC<sub>1</sub>-C<sub>12</sub>の直鎖または分枝鎖のアルキル基であり、これらのアルキル基は更に、水酸基、シアノ基、C<sub>1</sub>-C<sub>12</sub>のアルコキシ基、フェニル基またはハロゲン原子、C<sub>1</sub>-C<sub>12</sub>のアルキル基若しくはC<sub>1</sub>-C<sub>12</sub>のアルコキシ基で置換されたフェニル基を含有してもよい。

(3) アルコキシ基(-OR<sup>1</sup>); R<sup>1</sup>は(2)で定義したアルキル基を表わす。

(4) アリールオキシ基; アリール基としてフェニ

すなわち、本発明の電界発光素子は陽極及び陰極の間に一層または複数層の有機化合物による薄膜を挟持して成るものであり、特に薄膜のうちの少なくとも一層を構成する主要化合物として前記一般式(I)又は一般式(II)で示される有機化合物を用いるものである。

一般式(I)又は一般式(II)において、R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub>, R<sub>3</sub>, R<sub>4</sub>及びAr<sub>1</sub>として用いられる炭素環式あるいは複素環式芳香環の例としては、フェニル、ナフチル、アントリル、アセナフテニル、フルオレニル、フェナントリル、ピリジル、ピリミジル、フラニル、ピロリル、チオフェニル、キノリル、ベンゾフランニル、ベンゾチオフェニル、インドリル、カルバゾリル、ベンゾオキサゾリル、キノキサリル等が挙げられる。

Ar<sub>1</sub>として用いられる炭素環式あるいは複素環式芳香環の例としては、フェニレン、ナフチレン、フランジイル、チオフェンジイル、ピリジンジイル、キノリンジイル、ベンゾフランジイル等が挙げられる。

ル基、ナフチル基が挙げられ、これらはC<sub>1</sub>~C<sub>12</sub>のアルコキシ基、C<sub>1</sub>-C<sub>12</sub>のアルキル基またはハロゲン原子を置換基として含有してもよい。

(5) アルキルメルカプト基(-SR<sup>2</sup>); R<sup>2</sup>は(2)で定義したアルキル基を表わす。

(6)  $\begin{array}{c} R^* \\ | \\ -N \\ | \\ R^* \end{array}$ ; 式中R<sup>\*</sup>及びR<sup>\*</sup>は各々独立に水素原子、

(2)で定義したアルキル基、アセチル基、ベンゾイル基等のアシル基またはアリール基を表わし、アリール基としては例えばフェニル基、ビフェニル基またはナフチル基が挙げられ、これらはC<sub>1</sub>-C<sub>12</sub>のアルコキシ基、C<sub>1</sub>-C<sub>12</sub>のアルキル基またはハロゲン原子を置換基として含有してもよい。またビペリジル基、モルホリル基のように、R<sup>\*</sup>とR<sup>\*</sup>が窒素原子と共同で環を形成してもよい。またユロリジル基のようにアリール基上の炭素原子と共同で環を形成してもよい。

(7) アルコキシカルボニル基(-COOR<sup>3</sup>); R<sup>3</sup>は(2)で

定義したアルキル基または(4)で定義したアリール基を表わす。

(8)アシル基(-COR<sup>4</sup>)、スルホニル基(-SO<sub>2</sub>R<sup>5</sup>)、

カルバモイル基(-CON<sup>6</sup><sub>2</sub>)またはスルファモ

イル基(-SO<sub>2</sub>N<sup>6</sup><sub>2</sub>) ; 式中R<sup>4</sup>、R<sup>5</sup>及びR<sup>6</sup>は上

記で定義した意味を表わす。但しR<sup>4</sup>及びR<sup>5</sup>においてアリール基上の炭素原子と共同で環を形成する場合を除く。

(9)メチレンジオキシ基またはメチレンジチオ基等のアルキレンジオキシ基またはアルキレンジチオ基

本発明における電界発光素子は、以上で説明した有機化合物を真空蒸着法、溶液塗布法等により有機化合物全体で2 $\mu$ mより小さい厚みさらに好ましくは0.05 $\mu$ m-0.5 $\mu$ mの厚さに薄膜化し発光層を形成し陽極及び陰極で挟持することにより構成される。

以下、図面に沿って本発明を更に詳細に説明す

電子輸送性化合物の組み合わせにより発光層を形成するものであり、これは上記の機能分離の考えをさらに進めたタイプのものと考えることができる。

このタイプの電界発光素子はホール輸送性、電子輸送性及び発光性の各特性に適した化合物を適宜組み合わせることによって得ることができるので、化合物の対象範囲が極めて広がるため、その選定が容易となるばかりでなく、発光波長を異にする種々の化合物が使用できるので、素子の発光色相が多様化するといった多くの利点を有する。

本発明の化合物はいずれも発光特性の優れた化合物であり必要により第1図、第2図及び第3図の様な構成をとることができる。

また本発明においては、前記一般式(I)又は一般式(II)の置換基の種類を適宜選定することによりホール輸送性の優れた化合物あるいは電子輸送性の優れた化合物の両者の提供を可能とする。

従って、第2図及び第3図の構成の場合発光層形成成分として、前記一般式(I)及び/又は一般式

る。

第1図は本発明の電界発光素子の代表的な例であって、基板上に陽極、発光層及び陰極を順次設けた構成のものである。

第1図に係る電界発光素子は使用する化合物が単一でホール輸送性、電子輸送性、発光性の特性を有する場合あるいは各々の特性を有する化合物を混合して使用する場合に特に有用である。

第2図はホール輸送性化合物と電子輸送性化合物との組み合わせにより発光層を形成したものである。この構成は有機化合物の好ましい特性を組み合わせるものであり、ホール輸送性あるいは電子輸送性の優れた化合物を組み合わせることにより電極からのホールあるいは電子の注入を円滑に行ない発光特性の優れた素子を得ようとするものである。なお、このタイプの電界発光素子の場合、どちらの化合物が発光するかは一義的に定めることはできず、組み合わせる有機化合物によって異なる。

第3図は、ホール輸送性化合物、発光性化合物、

(II)で示される化合物の2種類以上用いても良い。

本発明においては、発光層形成成分として前記一般式(I)又は一般式(II)で示される化合物を用いるものであるが、必要に応じて、ホール輸送性化合物として芳香族第三級アミンあるいはN,N'-ジフェニル-N,N'-ビス(3-メチルフェニル)-1,1'-ビフェニル-4,4'-ジアミン等を、また電子輸送性化合物として、アルミニウムトリオキシ、またはペリレンテトラカルボン酸誘導体等を用いることができる。

本発明の電界発光素子は発光層に電気的にバイアスを付与し発光させるものであるが、わずかなピンホールによって短絡をおこし素子として機能しなくなる場合もあるので、発光層の形成には皮膜形成性に優れた化合物を併用することが望ましい。更にこのような皮膜形成性に優れた化合物とたとえばポリマー結合剤を組み合わせることで発光層を形成することもできる。この場合に使用できるポリマー結合剤としては、ポリスチレン、ポリビニルトルエン、ポリ-N-ビニルカルバゾール、ポリ

メチルメタクリレート、ポリメチルアクリレート、ポリエステル、ポリカーボネート、ポリアミド等を挙げることができる。また、電極からの電荷注入効率を向上させるために、電荷注入輸送層を電極との間に別に設けることも可能である。

陽極材料としてはニッケル、金、白金、パラジウムやこれらの合金或いは酸化錫( $\text{SnO}_2$ )、酸化錫インジウム(ITO)、沃化銅などの仕事関数の大きな金属やそれらの合金、化合物、更にはポリ(3-メチルチオフェン)、ポリピロール等の導電性ポリマーなどを用いることができる。

一方、陰極材料としては、仕事関数の小さな銀、錫、鉛、マグネシウム、マンガン、アルミニウム、或いはこれらの合金が用いられる。陽極及び陰極として用いる材料のうち少なくとも一方は、素子の発光波長領域において十分透明であることが望ましい。具体的には80%以上の光透過率を有することが望ましい。

本発明においては、透明陽極を透明基板上に形成し、第1図~第3図の様な構成とすることが好ま

機化合物層(発光層)を形成した。すなわち式(E-1)で示される化合物を含んだタンタル製ボードを温度コントローラーにより制御し、蒸着速度が2Å/sとなるように保った。蒸着時の真空度は $0.7 \times 10^{-4}$  torr、基板温度は20℃であった。ITO上に生成した蒸着層の膜厚は500Åであった。

つぎに、前記発光層上に電子輸送物質である下記式(T-1)で示されるオキサジアゾール誘導体を、加熱温度が設定され、蒸着速度の制御できる抵抗加熱源で蒸着して膜厚500Åの電子輸送層を形成した。すなわち下記式(T-1)で示される化合物を含んだボードの温度を制御し、蒸着速度を2Å/sに保った。

次に、この電子輸送層上に膜厚1500ÅのMg-Agによる陰極を蒸着した。このようにして得られた発光素子に外部電源を接続して、電流を流したところ、陽極側にプラスのバイアス電圧を印加した場合に、明瞭な発光が確認された。また素子は湿度を十分に除去した状態において空气中で作動させることが可能であった。

しいが、合によってはその逆の構成をとっても良い。また透明基板としてはガラス、プラスチックフィルム等が使用できる。

また、本発明においては、この様にして得られた電界発光素子の安定性の向上、特に大気性の水分に対する保護のために、別に保護層を設けたり、素子全体をセル中に入れ、シリコンオイル等を封入するようにしても良い。

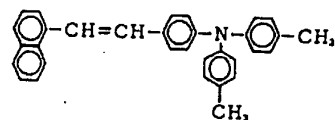
#### 【実施例】

以下、実施例により本発明を更に詳細に説明する。

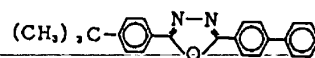
#### 実施例 1

陽極として厚さ500Åのインジウム-スズ酸化物(ITO)の薄膜の形成されたガラス基板(HOYA製)を中性洗剤により洗浄し、次いでエタノール中で約10分間超音波洗浄した。これを沸騰したエタノール中に約1分間入れ、取り出した後、すぐに送風乾燥を行った。つぎにガラス基板上に下記式(E-1)で示される化合物を、加熱温度が設定され、蒸着速度の制御できる抵抗加熱源で蒸着して蛍光性有

(E-1)



(T-1)

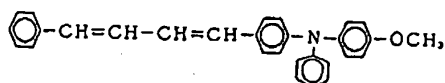


#### 実施例 2

発光物質として下記式(E-2)で示される化合物を用いた以外は実施例1と同様にして発光素子を作製した。得られた発光素子は陽極側にプラスのバイアス電圧を印加した場合に明瞭な発光を呈した。

更に、この発光素子は湿度を十分に除去した状態において空气中で作動させることが可能であった。

(E-2)



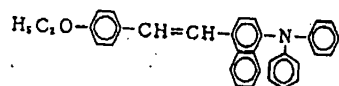
#### 実施例 3

発光物質として下記式(E-3)で示される化合物

を用いた以外は実施例1と同様にして発光素子を作製した。得られた発光素子は陽極側にプラスのバイアス電圧を印加した場合に明瞭な発光を呈した。

更に、この発光素子は湿度を十分に除去した状態において空气中で作動させることが可能であった。

(E-3)

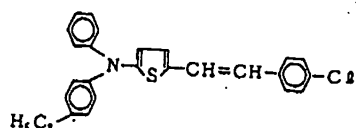


## 実施例4

発光物質として下記式(E-4)で示される化合物を用いた以外は実施例1と同様にして発光素子を作製した。得られた発光素子は陽極側にプラスのバイアス電圧を印加した場合に明瞭な発光を呈した。

更に、この発光素子は湿度を十分に除去した状態において空气中で作動させることが可能であった。

(E-4)

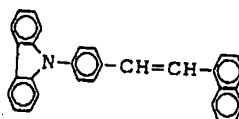


## 実施例5

発光物質として下記式(E-5)で示される化合物を用いた以外は実施例1と同様にして発光素子を作製した。得られた発光素子は陽極側にプラスのバイアス電圧を印加した場合に明瞭な発光を呈した。

更に、この発光素子は湿度を十分に除去した状態において空气中で作動させることが可能であった。

(E-5)



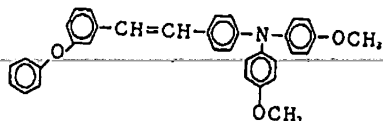
## 実施例6

発光物質として下記式(E-6)で示される化合物

を用いた以外は実施例1と同様にして発光素子を作製した。得られた発光素子は陽極側にプラスのバイアス電圧を印加した場合に明瞭な発光を呈した。

更に、この発光素子は湿度を十分に除去した状態において空气中で作動させることが可能であった。

(E-6)

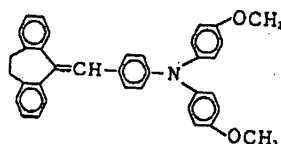


## 実施例7

発光物質として下記式(E-7)で示される化合物を用いた以外は実施例1と同様にして発光素子を作製した。得られた発光素子は陽極側にプラスのバイアス電圧を印加した場合に明瞭な発光を呈した。

更に、この発光素子は湿度を十分に除去した状態において空气中で作動させることが可能であった。

(E-7)

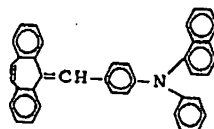


## 実施例8

発光物質として下記式(E-8)で示される化合物を用いた以外は実施例1と同様にして発光素子を作製した。得られた発光素子は陽極側にプラスのバイアス電圧を印加した場合に明瞭な発光を呈した。

更に、この発光素子は湿度を十分に除去した状態において空气中で作動させることが可能であった。

(E-8)

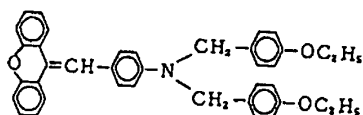


## 実施例9

発光物質として下記式(E-9)で示される化合物を用いた以外は実施例1と同様にして発光素子を作製した。得られた発光素子は陽極側にプラスのバイアス電圧を印加した場合に明瞭な発光を呈した。

更に、この発光素子は湿度を十分に除去した状態において空气中で作動させることが可能であった。

(E-9)



## 実施例10

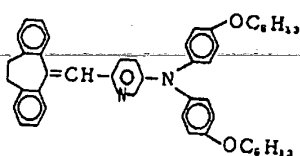
発光物質として下記式(E-10)で示される化合物を用いた以外は実施例1と同様にして発光素子を作製した。得られた発光素子は陽極側にプラスのバイアス電圧を印加した場合に明瞭な発光を呈した。

更に、この発光素子は湿度を十分に除去した状態において空气中で作動させることが可能であっ

を用いた以外は実施例1と同様にして発光素子を作製した。得られた発光素子は陽極側にプラスのバイアス電圧を印加した場合に明瞭な発光を呈した。

更に、この発光素子は湿度を十分に除去した状態において空气中で作動させることが可能であっ

(E-12)



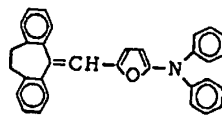
## 実施例13

発光物質として下記式(E-13)で示される化合物を用いた以外は実施例1と同様にして発光素子を作製した。得られた発光素子は陽極側にプラスのバイアス電圧を印加した場合に明瞭な発光を呈した。

更に、この発光素子は湿度を十分に除去した状態において空气中で作動させることが可能であっ

た。

(E-10)

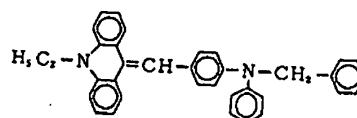


## 実施例11

発光物質として下記式(E-11)で示される化合物を用いた以外は実施例1と同様にして発光素子を作製した。得られた発光素子は陽極側にプラスのバイアス電圧を印加した場合に明瞭な発光を呈した。

更に、この発光素子は湿度を十分に除去した状態において空气中で作動させることが可能であっ

(E-11)

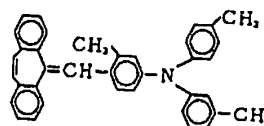


## 実施例12

発光物質として下記式(E-12)で示される化合物

た。

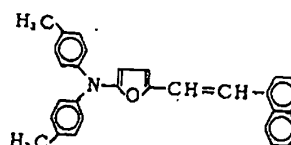
(E-7)



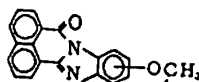
## 実施例14

厚さ1.1mmの無アルカリ硼硅酸ガラスを基板として用い、十分に洗浄を行なった後陽極として金を約200Å蒸着した。次に正孔輸送層として下記式(T-2)で表わされる化合物を真空蒸着により蒸着し、800Åの正孔輸送層を形成した。

(T-2)

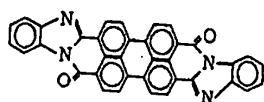


次いで発光層として12-フタロペリノン誘導体





を約1500Åの厚さに蒸着した。更に電子輸送層としてペリレン誘導体



を約1000Åその上に蒸着形成した。更にその上に陰極としてアルミニウムを約1000Å蒸着し、第1図のような構造の素子を作製した。なお材料は、すべて抵抗加熱により蒸着させた。陽極及び陰極よりリード線を引き出し、直流電流源に接続して電流を通じたところ、明瞭なEL-発光が観測された。

#### 実施例15

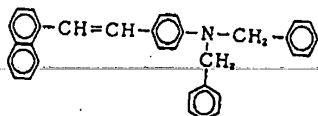
正孔輸送物質として下記式(T-3)で示される化合物を用いた以外は実施例14と同様にして発光素子を作製した。得られた発光素子は陽極側にプラスのバイアス電圧を印加した場合に明瞭な発光を呈した。

更に、この発光素子は湿度を十分に除去した状態において空気中で作動させることが可能であった。

化合物を用いた以外は実施例14と同様にして発光素子を作製した。得られた発光素子は陽極側にプラスのバイアス電圧を印加した場合に明瞭な発光を呈した。

更に、この発光素子は湿度を十分に除去した状態において空気中で作動させることが可能であった。

(T-5)



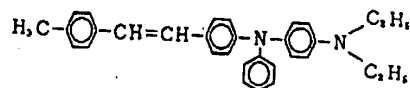
#### 実施例18

正孔輸送物質として下記式(T-6)で示される化合物を用いた以外は実施例14と同様にして発光素子を作製した。得られた発光素子は陽極側にプラスのバイアス電圧を印加した場合に明瞭な発光を呈した。

更に、この発光素子は湿度を十分に除去した状態において空気中で作動させることが可能であった。

た。

(T-3)

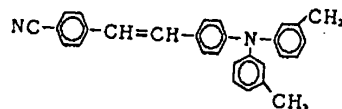


#### 実施例16

正孔輸送物質として下記式(T-4)で示される化合物を用いた以外は実施例14と同様にして発光素子を作製した。得られた発光素子は陽極側にプラスのバイアス電圧を印加した場合に明瞭な発光を呈した。

更に、この発光素子は湿度を十分に除去した状態において空気中で作動させることが可能であった。

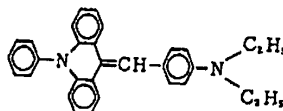
(T-4)



#### 実施例17

正孔輸送物質として下記式(T-5)で示される化

(T-6)

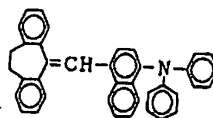


#### 実施例19

正孔輸送物質として下記式(T-7)で示される化合物を用いた以外は実施例14と同様にして発光素子を作製した。得られた発光素子は陽極側にプラスのバイアス電圧を印加した場合に明瞭な発光を呈した。

更に、この発光素子は湿度を十分に除去した状態において空気中で作動させることが可能であった。

(T-7)



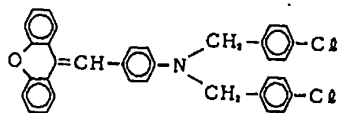
#### 実施例20

正孔輸送物質として下記式(T-8)で示される化合物を用いた以外は実施例14と同様にして発光素

子を作製した。得られた発光素子は陽極側にプラスのバイアス電圧を印加した場合に明瞭な発光を呈した。

更に、この発光素子は湿度を十分に除去した状態において空气中で作動させることが可能であった。

(T-8)

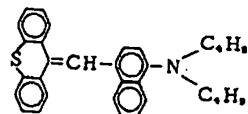


#### 実施例 2 1

正孔輸送物質として下記式(T-9)で示される化合物を用いた以外は実施例14と同様にして発光素子を作製した。得られた発光素子は陽極側にプラスのバイアス電圧を印加した場合に明瞭な発光を呈した。

更に、この発光素子は湿度を十分に除去した状態において空气中で作動させることが可能であった。

(T-9)

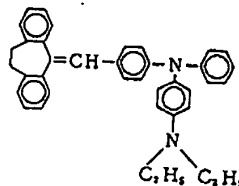


#### 実施例 2 2

正孔輸送物質として下記式(T-10)で示される化合物を用いた以外は実施例14と同様にして発光素子を作製した。得られた発光素子は陽極側にプラスのバイアス電圧を印加した場合に明瞭な発光を呈した。

更に、この発光素子は湿度を十分に除去した状態において空气中で作動させることが可能であった。

(T-10)



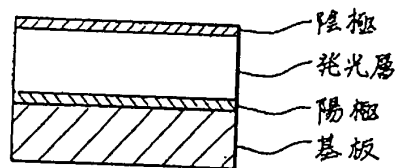
(発明の効果)

本発明の電界発光素子は有機化合物層の構成材料として前記一般式(I)又は一般式(II)で示される化合物を用いたことから、低い駆動電圧でも長期間にわたって輝度の高い発光を得ることが出来ると共に種々の発色色調を呈し、しかもその耐久性にも優れたものである。

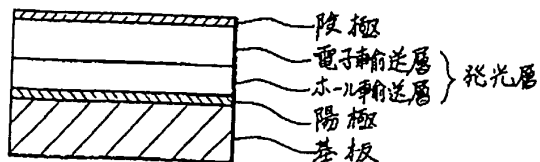
#### 4. 図面の簡単な説明

第1図~第3図は本発明に係る代表的な電界発光素子の模式断面図である。

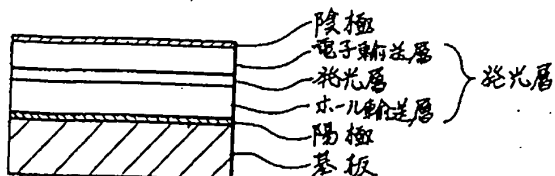
第 1 図



第 2 図



第 3 図



特許出願人 株式会社 リ コ  
代理人 井 理 士 池 浦 敏 明  
(ほか1名)